

高空作业车

报废拆解指导手册



徐州海伦哲专用车辆有限公司

地址：江苏省徐州经济开发区宝莲寺路19号

电话：0516-68782888

24小时免费服务热线：400-101-5558

邮编：221004

传真：0516-68782299

网站：<http://www.xzhlz.com>

高空作业车报废拆解指导手册	
1. 引言	
随着汽车工业的发展和汽车保有量的快速上升，汽车报废阶段的回收、拆解及处理对于保护环境，促进资源综合利用，实现汽车工业的健康可持续发展具有意义重大。为了保证报废汽车的无害化处理，帮助和指导回收拆解企业高效、安全地完成拆解作业，科学、环保地处理废弃物，特编制XHZ5048JGKT6高空作业车整车拆解指导手册。本拆解手册为回收拆解企业提供拆解、回收利用本车型的方法及注意事项等相关信息，提高报废汽车的回收利用率并降低拆解过程中对环境及人员身体造成伤害的可能性，手册中标明型号的图片 and 说明仅对该车型有效。请在拆解之前，务必确认车型！	
车型详细信息	
通用名称	高空作业车
车型英文名称	vehicle-mounted mobile elevating work platform
上市年份	2024
适用车辆型号	GKS31-T1, GKS32-T1
长/宽/高（mm）	5995/2100, 2240/3100, 3050, 3080
轴距（mm）	2800
轮胎（备胎）尺寸	185R15LT 8PR, 6.50R15LT 10PR, 6.00R15LT 10PR（备胎：185R15LT 8PR, 6.50R15LT 10PR, 6.00R15LT 10PR）
整备质量（kg）	4365
变速箱形式	手动
燃油箱容积（L）	50L
燃油类型	柴油
驱动方式	后轮驱动
实车45°角前视图	
拆解特殊说明	车辆中许多液体和使用的其他物质是有毒的，不应在任何情况下接触。尽可能避免皮肤和这些物质接触。这些液体和物质包括但不限于：酸，防冻剂，制动液，燃料，挡风玻璃清洗添加剂，润滑剂，制冷剂和各种粘合剂。

2. 名词解释

报废汽车：达到国家机动车强制报废标准的汽车。

拆解：对报废汽车进行无害化处理、拆除可再利用的零部件和主要总成；按各物品的材质种类分解存放；对车体和结构件等进行压扁或切割的程序和方式。

标识：大多数汽车用零部件都在零件表面或其他位置标有该零部件的材料标志，各总成和零部件的材料标识含义可参考QC/T 797（汽车塑料件、橡胶件和热塑性弹性体件的材料标识和标记）等标准；在拆解过程中应对金属、塑料、液体和其他零部件按材料不同进行分类并按规定的方式存储。

3. 总体说明

关于拆解场地、拆解装备、拆解工具、收储容器以及针对拆解过程产生的液体、固体废弃物及危险废弃物等，拆解企业及拆解人员应按 GB 22128 和 HJ348 标准规定执行。

3.1 拆解场地、装备

拆解工作应该按照相关规定在通风条件好的地方进行，消防用品、急救和眼部清洗用品应该事先准备好，在拆解过程中个人防护装备十分重要，包括防护服、防护鞋、护目镜、手套、耳罩、头盔和面罩等。

拆解须按照相应的程序，按照环境、健康和工人保护等条例进行，这包括所有的工作，搬运、分类、运输、贮存、以及其他零部件、化学物品、过滤器和其他材料的处理方法。

拆解应重视保护土地资源和地表水资源，避免污染。有毒有害物质应按相应的法律法规要求在通风良好的地方进行处理。

工作人员必须熟悉并尊重相应的安全指示要求。

拆解后的有害废弃物应被运送到当地批准的废物处理场地。

按照相应的标准要求必须先去除所有的工作液体和规定的零部件和总成。相关的零部件/总成必须容易拆卸，所有工作液体尽可能全部提取。

3.2 拆解工具

本车型拆解需要用到各类扳手、螺丝刀、钳子、锤子、剪子、凿子、撬棍、电锯及其它专用工具。

3.3 拆解流程说明

本拆解手册将汽车拆解过程主要分为预处理、拆解两个部分：

根据GB/T 19515（ISO22628）规定，预处理部分主要是先拆解轮胎、机油滤清器、汽车用液体等零部件，其中部分零部件含有有毒有害物质，部分零部件在拆解过程中具有一定的危险性，本文详细阐述了预处理拆解过程，目的是尽可能减少或避免在后续拆解过程中对环境或者工作人员造成的伤害。预处理中涉及拆解的各种零部件和液体，这些图标含义可参考国家标准GB4094-1999《汽车操纵件、指示器及信号装置的标志》。

拆解部分主要是指对汽车上若干可回收再利用的零部件（如汽车保险杠及挡泥板、护板等部件）进行拆卸过程描述，并阐述推荐的处理方法，目的是最大限度的提高零部件的可再利用性、可回收利用性，减少对环境的二次污染，提高资源的循环利用。

（注：这里指的可回收再利用仅限于国内当前的技术水平）

4. 安全警示图标

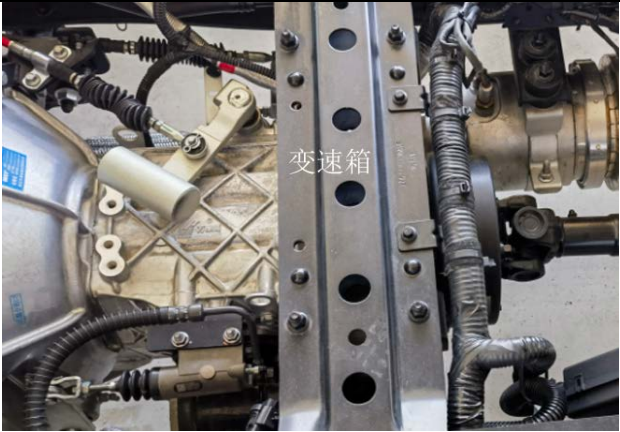


5. 汽车拆解流程及说明	
5.1 预处理	
5.1.1 蓄电池	
零部件图片:	
适用车型:	全部
位置:	车辆右侧前部防护栏内
主要材料:	聚丙烯塑料、聚氯乙烯塑料、铅合金、电池酸液
数量:	1
重量:	25.8kg
紧固件:	螺母
紧固件数量:	3
拆解工具:	套筒扳手
拆解方法:	1、先断开电源负极线束，再断开电源正极线束2、拧下螺母，取出压板，将蓄电池取出
回收利用途径:	交给专业的回收公司处理
拆解注意事项:	避免酸液与皮肤和眼睛接触，防止被灼伤；属于有毒物质，防止皮肤接触；避免蓄电池直接暴露在阳光下；佩戴防护设备（防护镜、手套等）；在通风良好的环境下操作
安全警示标志:	

5. 1. 2柴油	
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	油箱内
主要材料：	柴油
数量：	1
重量：	40.5kg（90%额定容积柴油重量）
紧固件：	螺母
紧固件数量：	4
拆解工具：	套筒扳手
拆解方法：	1、断开管路连接，拧下螺母；2、断开油泵线束，取下油箱；3、将燃油从ICV口倒出。
回收利用途径：	交给专业的回收公司处理
拆解注意事项：	属于高度易燃物，防止靠近火源；属于有毒物质，防止皮肤接触；佩戴防护设备（防护镜、手套等）；在通风良好的环境下操作；
安全警示标志：	

5. 1. 3制冷剂	
零部件图片:	
适用车型:	全部
位置:	空调系统内
主要材料:	R134a制冷剂;
数量:	1
重量:	0. 6Kg
紧固件:	加注口帽
紧固件数量:	2
拆解工具:	制冷剂自动加注机
拆解方法:	1、拧下高低压加注口帽2、使用自动加注机的快速接头卡紧空调加注口3、运行设备开始回收制冷剂
回收利用途径:	交给专业的回收公司处理
拆解注意事项:	请在通风良好的环境下操作，如无制冷剂回收设备，释放制冷剂时速度要缓慢，防止冷冻油损失
安全警示标志:	

5. 1. 4发动机机油	
零部件图片:	发动机机油 
适用车型:	全部
位置:	位于发动机油底壳内部
主要材料:	润滑油
数量:	1
重量:	4. 2kg
紧固件:	螺栓
紧固件数量:	1
拆解工具:	套筒扳手或气动扳手
拆解方法:	拆卸油底壳放油螺栓，放出机油
回收利用途径:	交给专业的回收公司处理
拆解注意事项:	属于高度易燃物，防止靠近火源
安全警示标志:	

5. 1. 5变速箱油	
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	发动机后部
主要材料：	齿轮油
数量：	1
重量：	6. 1kg
紧固件：	螺栓
紧固件数量：	1
拆解工具：	套筒扳手
拆解方法：	拆下放油螺塞，将变速箱油放出
回收利用途径：	交给专业的回收公司处理
拆解注意事项：	佩戴防护设备（防护镜、安全帽、手套等）；在通风良好的环境下操作；
安全警示标志：	

5.1.6 冷却液

零部件图片:



适用车型:

全部

位置:

发动机右前侧

主要材料：

乙二醇+水

数量:

1

重量:

9kg

紧固件:

卡箍

紧固件数量:

4

拆解工具:

卡箍钳

拆解方法：

1、拆卸发动机进水管及低温散热器出水管的弹性卡箍；2、放掉冷却液。

回收利用途径:

交给专业的回收公司处理

拆解注意事项:

避免冷却液与皮肤和眼睛接触，防止皮肤接触；佩戴防护设备（防护镜、手套等）；在通风良好的环境下操作

安全警示标志:



5.1.7制动液	
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	制动液储液罐位于驾驶室内，制动油管位于驾驶室及车身底板下部
主要材料：	乙二醇基
数量：	1
重量：	0.89kg
紧固件：	堵盖
紧固件数量：	1
拆解工具：	汽车举升机、制动液回吸设备
拆解方法：	1、打开驾驶室2、拧开油液入口，使用抽吸排空设备抽出制动液
回收利用途径：	交给专业的回收公司处理
拆解注意事项：	避免酸液与皮肤和眼睛接触，防止被灼伤；佩戴防护设备（防护镜、手套等）；
安全警示标志：	

5. 1. 8空调压缩机油	
零部件图片:	
适用车型:	全部
位置:	压缩机内
主要材料:	机油
数量:	1
重量:	0. 15kg
紧固件:	螺栓
紧固件数量:	6
拆解工具:	套筒
拆解方法:	拧开油液注入口，使用抽吸排空设备排放；
回收利用途径:	交给专业的回收公司处理
拆解注意事项:	PAG油属于易燃物，操作需远离火源，避免皮肤接触
安全警示标志:	

5.1.9尿素液	
零部件图片:	
适用车型:	全部
位置:	车辆左侧防护栏内
主要材料:	尿素液
数量:	1
重量:	16kg
紧固件:	螺栓
紧固件数量:	4
拆解工具:	套筒扳手或气动扳手
拆解方法:	1、断开管路连接，拧下螺母；2、断开尿素液泵线束，取下尿素液罐；3、将尿素液倒出。
回收利用途径:	交给专业的回收公司处理
拆解注意事项:	属于高度易燃物，防止靠近火源;属于有毒物质，防止皮肤接触;佩戴防护设备（防护镜、手套等）；
安全警示标志:	

5. 1. 10风窗玻璃清洗液	
零部件图片:	
适用车型:	全部
位置:	驾驶室右前玻璃清洗液罐内
主要材料:	水，乙醇，异丙醇
数量:	1
重量:	1. 1kg
紧固件:	螺栓和螺母;
紧固件数量:	螺栓: 1个, 螺母: 3个;
拆解工具:	套筒扳手
拆解方法:	1、拆卸盖板; 2、将洗涤软管从洗涤泵上拔出; 3、在下方放置容器回收壶体中流出的洗涤液;
回收利用途径:	交给专业的回收公司处理
拆解注意事项:	避免清洗液与皮肤和眼睛接触, 防止皮肤接触; 佩戴防护设备(防护镜、手套、安全帽等)
安全警示标志:	

5. 1. 11机油滤清器总成	
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	发动机左后部
主要材料：	铝合金
数量：	1
重量：	0.52kg
紧固件：	无
紧固件数量：	1
拆解工具：	专用扳手
拆解方法：	使用专用扳手逆时针拆卸。
回收利用途径：	金属材料熔融回炉后再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（防护镜、手套等）；在通风良好的环境下操作
安全警示标志：	

5. 1. 12燃油滤清器	
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	车辆底盘中部，油箱中间
主要材料：	聚甲醛塑料、涤纶、尼龙6
数量：	1
重量：	1. 152kg
紧固件：	燃油箱压盖
紧固件数量：	1
拆解工具：	扳手
拆解方法：	使用专用扳手逆时针拆卸
回收利用途径：	废塑料改性后再利用
拆解注意事项：	避免燃油与皮肤和眼睛接触，防止被灼伤；防止皮肤接触；佩戴防护设备（防护镜、手套等）；在通风良好的环境下操作
安全警示标志：	

5. 1. 13催化剂	
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	消声器总成主催化内部
主要材料：	堇青石、其他贵金属等等
数量：	1
重量：	4.217kg
紧固件：	螺母、螺栓
紧固件数量：	11
拆解工具：	套筒扳手
拆解方法：	1、拆卸紧固螺栓、螺母，取出预催化器，用压缩空气压出催化剂；1、拆卸紧固螺母，取出主催化前消声器，用压缩空气压出催化剂；
回收利用途径：	金属材料熔融回炉再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（防护镜、手套等）
安全警示标志：	

5.1.14轮胎	
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	前轴，后轴。
主要材料：	橡胶
数量：	6
重量：	23.7KG
紧固件：	车轮螺栓
紧固件数量：	6
拆解工具：	千斤顶、车轮扳手、放气专用工具、撬棍
拆解方法：	1、使用车轮扳手预松动车轮螺栓，用千斤顶顶起要拆卸部位车身裙边端，使用扳手将车轮拆下2、使用放气工具将车轮总成放气，直至气体泄完3、将车轮总成放在分装台上，使用撬棍将轮胎拆下
回收利用途径：	废旧橡胶再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（手套、穿防护靴等）
安全警示标志：	

5. 1. 15备胎		
零部件图片:		
适用车型:	全部	
位置:	走台板上	
主要材料:	橡胶	
数量:	1	
重量:	3. 9kg	
紧固件:	螺栓	
紧固件数量:	6	
拆解工具:	扳手	
拆解方法:	1、使用扳手卸下螺栓，取下备胎总成3、将备胎总成放在分装台上，使用放气工具将气体泄完，使用撬棍将备胎拆下	
回收利用途径:	废旧橡胶再利用	
拆解注意事项:	佩戴防护设备（手套、穿防护靴等）	
安全警示标志:		

5.1.16 前照灯灯泡	
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	前大灯内部
主要材料：	钨丝、镍合金
数量：	2个
重量：	17.9g/只
紧固件：	无
紧固件数量：	无
拆解工具：	无
拆解方法：	1、打开发动机舱盖2、拨下大灯线束插头3、逆时针旋转转向灯灯泡座，取出转向灯灯泡4、拨下大灯前照灯后盖，逆时针旋转前照灯HB3灯泡，取出灯泡
回收利用途径：	金属材料熔融回炉再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（手套等）
安全警示标志：	

5. 1. 17液压油	
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	车辆左后部走台板下
主要材料：	液压油
数量：	1
重量：	22. 1kg
紧固件：	螺栓
紧固件数量：	1
拆解工具：	套筒扳手
拆解方法：	1. 拆下放油螺塞2. 将液压油放出
回收利用途径：	交给专业的回收公司处理
拆解注意事项：	佩戴防护设备（防护镜、安全帽、手套等）；在通风良好的环境下操作；
安全警示标志：	

5. 1. 18液压胶管	
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	图示
主要材料：	橡胶、钢丝
数量：	1
重量：	13.2KG
紧固件：	螺栓
紧固件数量：	2
拆解工具：	扳手
拆解方法：	使用扳手松开液压胶管两端连接螺栓，取下液压胶管
回收利用途径：	废旧橡胶再利用, 金属材料熔融回炉再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（手套、穿防护靴等）
安全警示标志：	

5. 汽车拆解流程及说明	
5.2 拆解	
5.2.1 前风挡玻璃	
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	车辆前端
主要材料：	夹层玻璃
数量：	1
重量：	14.1kg
紧固件：	/
紧固件数量：	/
拆解工具：	前风挡玻璃拆解工具套装
拆解方法：	使用前风挡玻璃拆卸钢丝划开四周粘合材料，拆卸前风挡玻璃
回收利用途径：	夹层玻璃辊压回收
拆解注意事项：	佩戴防护设备（防护镜、手套等）；在通风良好的环境下操作；
安全警示标志：	 

5.2.2左、右门及后窗玻璃	
零部件图片:	
适用车型:	全部
位置:	后门上方
主要材料:	钢化玻璃
数量:	2
重量:	2.6Kg
紧固件:	/
紧固件数量:	/
拆解工具:	十字螺丝刀
拆解方法:	1、拆除后门护板；2、将玻璃下降到维修位置；3、拆除后门保护膜；4、拆除玻璃后导轨 4、将玻璃升降器上玻璃托架卡扣松开，取出玻璃
回收利用途径:	钢化玻璃浮法工艺回收再利用
拆解注意事项:	佩戴防护设备（防护镜、手套等）
安全警示标志:	

5.2.3前保险杠系统	
零部件图片:	
适用车型:	全部
位置:	左右大灯下侧、散热器格栅下侧
主要材料:	ABS塑料，ASA工程塑料
数量:	1
重量:	13.19kg
紧固件:	螺栓
紧固件数量:	螺钉2个、螺栓31个
拆解工具:	散热器格栅系统拆解工具套装
拆解方法:	1、拆除前保两侧下方左右各4个螺钉，用力拉开前保与翼子板处的卡接，取出前保
回收利用途径:	废塑料改性后再利用
拆解注意事项:	佩戴防护设备（防护镜、手套等）
安全警示标志:	 
5.2.4左、右前大灯总成	

零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	前脸
主要材料：	聚碳酸酯、PBT-GF30工程塑料、PP-T40工程塑料
数量：	2
重量：	3.5kg/只
紧固件：	螺栓
紧固件数量：	5个/只
拆解工具：	套筒扳手、一字起、十字起
拆解方法：	1、打开发动机舱盖，拨下大灯线束插头2、拆卸前舱装饰板、前格栅上饰板、前格栅、前保3、松开固定前大灯的螺栓5个，拆下前大灯
回收利用途径：	废塑料改性后再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（手套等）
安全警示标志：	

5.2.5左、右后组合灯总成	
零部件图片:	
适用车型:	全部
位置:	尾部
主要材料:	亚克力、聚碳酸酯塑料+ABS塑料
数量:	1个
重量:	0.218kg/只
紧固件:	螺栓螺母
紧固件数量:	4个
拆解工具:	套筒扳手
拆解方法:	1、拔下组合灯插件，松开紧固组合灯的螺栓螺母，拆下后部灯具
回收利用途径:	废塑料改性后再利用
拆解注意事项:	佩戴防护设备（手套等）
安全警示标志:	

5.2.6前风挡下装饰板	
零部件图片:	
适用车型:	全部
位置:	风挡下面
主要材料:	PP-T20工程塑料
数量:	1
重量:	1.52kg
紧固件:	螺钉
紧固件数量:	螺钉9个
拆解工具:	十字螺丝刀
拆解方法:	1、拆除左右雨刮器；2、拆除左右三角块，拆除螺钉，用力拉出前风挡与玻璃之间的卡接
回收利用途径:	废塑料改性后再利用
拆解注意事项:	佩戴防护设备（手套等）
安全警示标志:	

5.2.7散热器格栅	
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	左右大灯之间，前保上侧
主要材料：	ABS塑料、ASA工程塑料
数量：	1
重量：	3.24kg
紧固件：	螺栓
紧固件数量：	螺栓2个
拆解工具：	十字螺丝刀
拆解方法：	拆除格栅与水箱横梁支架2个螺栓，用力拉出格栅与前保之间的卡接
回收利用途径：	废塑料改性后再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（手套等）
安全警示标志：	

5.2.8 侧防护总成	
零部件图片:	
适用车型:	全部
位置:	侧防护总成位于车辆左右侧中间位置
主要材料:	钢，铝合金
数量:	1
重量:	19.839Kg
紧固件:	螺栓
紧固件数量:	螺栓6个
拆解工具:	套筒扳手
拆解方法:	松开紧固件拆卸
回收利用途径:	金属材料熔融回炉再利用
拆解注意事项:	佩戴防护设备（手套等）
安全警示标志:	

5. 2. 9后防护总成	
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	后防护总成位于车架后端
主要材料：	钢
数量：	1
重量：	9.839Kg
紧固件：	螺栓
紧固件数量：	螺栓6个
拆解工具：	套筒扳手
拆解方法：	松开紧固件拆卸
回收利用途径：	金属材料熔融回炉再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（手套等）
安全警示标志：	

5.2.10 轮罩	
零部件图片:	
适用车型:	全部
位置:	前轮内侧，后轮胎上侧
主要材料:	PP塑料+PET塑料
数量:	1
重量:	2.9Kg
紧固件:	十字槽纽扣头自攻螺钉与平垫圈组合件ST4.8X19、子母扣、塑料螺母
紧固件数量:	螺钉12个、子母扣6个
拆解工具:	轮罩系统拆解工具套装
拆解方法:	1、拆除前轮胎、前轮眉、侧前保；2、拆除前轮罩，拆除后轮罩
回收利用途径:	废塑料改性后再利用
拆解注意事项:	佩戴防护设备（手套等）
安全警示标志:	

5.2.11上装作业机构总成	
零部件图片:	
适用车型:	全部
位置:	车架上方
主要材料:	钢, 铝合金
数量:	1
重量:	1980kg
紧固件:	六角头螺栓平垫圈组合件
紧固件数量:	8
拆解工具:	行车, 套筒扳手
拆解方法:	1、拆下副车架与底盘车架连接螺栓, 2、使用行车吊离上装作业机构总成置。
回收利用途径:	金属材料熔融回炉再利用
拆解注意事项:	佩戴防护设备 (佩带安全帽、防护靴、手套等)
安全警示标志:	

5. 2. 12燃油箱	
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	车辆左前侧，侧防护内
主要材料：	HDPE树脂
数量：	1
重量：	8. 03kg
紧固件：	螺母
紧固件数量：	4
拆解工具：	套筒扳手
拆解方法：	1、断开管路连接，拧下螺母；2、断开油泵线束，取下油箱。
回收利用途径：	废塑料改性后再利用，金属材料熔融回炉后再利用
拆解注意事项：	避免汽油与皮肤和眼睛接触；佩戴防护设备（防护镜、手套等）；在通风良好的环境下操作
安全警示标志：	

5. 2. 13左侧门护板总成	
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	左侧门
主要材料：	PP塑料、PVC包覆，钢
数量：	1
重量：	9.25kg/个
紧固件：	螺栓
紧固件数量：	螺栓4个
拆解工具：	扳手+螺丝刀
拆解方法：	1、松开螺栓，卸下侧门2、用螺丝刀撬开门护板
回收利用途径：	废塑料改性后再利用，金属材料熔融回炉再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（手套）
安全警示标志：	

5. 2. 14右侧门护板总成	
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	右侧门
主要材料：	PP塑料、PVC包覆，钢
数量：	1
重量：	9.25kg/个
紧固件：	螺栓
紧固件数量：	螺栓4个
拆解工具：	扳手+螺丝刀
拆解方法：	1、松开螺栓，卸下侧门2、用螺丝刀撬开门护板
回收利用途径：	废塑料改性后再利用，金属材料熔融回炉再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（手套）
安全警示标志：	

5. 2. 15手套箱总成	
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	仪表板左下方，副驾前方
主要材料：	PP塑料
数量：	1
重量：	1. 2kg
紧固件：	限位块、手套箱阻尼
紧固件数量：	2个、1个
拆解工具：	/
拆解方法：	1、旋转拆下手套箱内部左右限位块2、拆下手套箱阻尼3、将手套箱转轴打开到与Z向70°方向，拆下手套箱
回收利用途径：	废塑料改性后再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（手套）
安全警示标志：	

5.2.16 左侧端盖板总成	
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	仪表板左侧
主要材料：	PP塑料
数量：	1
重量：	0.122kg
紧固件：	卡扣
紧固件数量：	4个
拆解工具：	撬棒
拆解方法：	1、拆下左侧前门洞胶条（不需要全部拆下，靠近右端盖板处拆下即可）2、用撬棒插入端盖板与仪表板配合的缝隙处，撬开盖板3、拆下左端盖板总成
回收利用途径：	废塑料改性后再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（手套）
安全警示标志：	

5. 2. 17右侧端盖板总成	
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	仪表板右侧
主要材料：	PP塑料
数量：	1
重量：	0. 122kg
紧固件：	卡扣
紧固件数量：	4个
拆解工具：	撬棒
拆解方法：	1、拆下右侧前门洞胶条（不需要全部拆下，靠近右端盖板处拆下即可）2、用撬棒插入端盖板与仪表板配合的缝隙处，撬开盖板3、拆下右端盖板总成
回收利用途径：	废塑料改性后再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（手套）
安全警示标志：	

5. 2. 18中控组合开关装置	
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	方向盘下方
主要材料：	ABS树脂、尼龙6
数量：	1
重量：	0. 5kg
紧固件：	卡箍、限位筋
紧固件数量：	3
拆解工具：	尖嘴钳
拆解方法：	用尖嘴钳将组合开关卡箍取出，然后将开关沿着管柱轴向取出
回收利用途径：	废塑料改性后再利用
拆解注意事项：	佩戴防护手套
安全警示标志：	

5. 2. 19仪表照明	
零部件图片：	 A photograph showing the instrument lighting assembly installed in the vehicle's dashboard. The text "仪表照明" (Instrument Lighting) is overlaid on the image.
适用车型：	全部
位置：	主驾驶正前位置
主要材料：	聚碳酸酯，ABS树脂
数量：	1
重量：	2. 2kg
紧固件：	自攻螺钉
紧固件数量：	3个
拆解工具：	十字起
拆解方法：	1、从左到右依次拆解三颗螺钉2、双手紧握显示屏左右两侧，轻提显示屏（朝拆解员胸前方向）3、拆下接插件，取下显示屏
回收利用途径：	废塑料改性后再利用
拆解注意事项：	佩戴防护手套
安全警示标志：	 Two circular blue safety warning icons. The first icon shows a hand wearing a protective glove. The second icon shows a person wearing safety glasses.

5. 2. 20安全带	
零部件图片:	
适用车型:	全部
位置:	车辆的左右B柱区域
主要材料:	钢、PP塑料、ABS塑料
数量:	2
重量:	1. 41Kg
紧固件:	六角法兰面螺栓
紧固件数量:	5
拆解工具:	Φ 14的套筒、Φ 10的套筒
拆解方法:	1、用 Φ 14的套筒将安全带卷收器位于车身B柱和安全带下固定点门槛上的两个螺栓拆下； 3、用 Φ 14的套筒将安全带高调器位于车身B柱的两个螺栓拆下；2、用 Φ 10的套筒将安全带卷收器位于车身上的一个螺栓拆下，即可拆除安全带；
回收利用途径:	废塑料改性后再利用，金属材料熔融回炉后再利用
拆解注意事项:	佩戴防护设备（手套）
安全警示标志:	

5. 2. 21座椅头枕表层及衬垫	
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	前排座椅头枕上
主要材料：	PVC塑料、PET塑料
数量：	2
重量：	0.18Kg
紧固件：	/
紧固件数量：	/
拆解工具：	剪刀
拆解方法：	直接取出
回收利用途径：	废塑料改性后再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（手套）
安全警示标志：	

5.2. 22座椅头枕骨架	
零部件图片:	
适用车型:	全部
位置:	前排座椅头枕上
主要材料:	钢
数量:	2
重量:	0.43Kg
紧固件:	/
紧固件数量:	/
拆解工具:	剪刀
拆解方法:	去除头枕表皮及衬垫后直接取出;
回收利用途径:	金属材料熔融回炉再利用
拆解注意事项:	佩戴防护设备（手套）
安全警示标志:	

5. 2. 23座椅表层	
零部件图片:	
适用车型:	全部
位置:	前排座椅上
主要材料:	PVC塑料、PET塑料、织物
数量:	2件
重量:	3. 2Kg
紧固件:	/
紧固件数量:	/
拆解工具:	剪刀
拆解方法:	直接取出
回收利用途径:	废塑料改性后再利用
拆解注意事项:	佩戴防护设备（手套）
安全警示标志:	

5. 2. 24座椅靠背衬垫	
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	前排座椅上
主要材料：	合成革
数量：	2件
重量：	3. 18Kg
紧固件：	/
紧固件数量：	/
拆解工具：	剪刀
拆解方法：	直接取出
回收利用途径：	硬质聚氨酯泡沫共混改性再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（手套）
安全警示标志：	

5. 2. 25座椅骨架	
零部件图片:	
适用车型:	全部
位置:	前排座椅上
主要材料:	钢
数量:	2件
重量:	15. 5Kg
紧固件:	C形状钉
紧固件数量:	C形状钉: 45个
拆解工具:	钳子
拆解方法:	1、用钳子将C型钉全部剪断；2、将泡棉+表皮面套一起取下；
回收利用途径:	金属材料熔融回炉再利用
拆解注意事项:	佩戴防护设备（手套）
安全警示标志:	

5. 2. 26制动液储液罐	
零部件图片:	
适用车型:	全部
位置:	驾驶室左侧板处
主要材料:	PP塑料
数量:	1
重量:	0. 498kg
紧固件:	挡圈、销
紧固件数量:	各2个
拆解工具:	尖嘴钳
拆解方法:	1、打开左侧盖板, 松开紧固件拆卸; 3、取下制动储液罐;
回收利用途径:	废塑料改性后再利用
拆解注意事项:	制动液是有毒液体, 避免接触皮肤和眼睛; 佩戴防护设备 (手套等);
安全警示标志:	

5. 2. 27风窗玻璃清洗液储液罐（洗涤罐总成）	
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	驾驶室右侧板处
主要材料：	PP塑料、合成橡胶
数量：	1
重量：	0. 507kg/个；
紧固件：	螺栓和螺母；
紧固件数量：	螺栓：1个，螺母：3个；
拆解工具：	套筒扳手；
拆解方法：	1、打开右侧盖板, 拆下导流管；2、松开固定洗涤液灌的螺母；3、拨下洗涤液灌上的洗涤电机出水管（前、后管路）, 拆下洗涤液灌总成。
回收利用途径：	废塑料改性后再利用，废橡胶再生胶再利用
拆解注意事项：	避免清洗液与皮肤和眼睛接触，防止皮肤接触；佩戴防护设备（防护镜、手套、安全帽等）
安全警示标志：	

5. 2. 28油门踏板、制动踏板、离合踏板	
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	转向柱两侧
主要材料：	钢、工程塑料等
数量：	1
重量：	3. 09kg
紧固件：	螺母
紧固件数量：	3
拆解工具：	套筒、棘轮
拆解方法：	1、拆卸紧固螺栓；2、断开线束插头；3、取下踏板。
回收利用途径：	废塑料改性后再利用，金属材料熔融回炉再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（手套）
安全警示标志：	

5. 2. 29 换挡手柄	
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	副仪表板区域
主要材料：	尼龙66、PVC塑料，钢等
数量：	1
重量：	0.199g
紧固件：	无（卡接结构）
紧固件数量：	无（卡接结构）
拆解工具：	/
拆解方法：	1、先拆掉护套总成挡圈从换挡手柄上拆除2、拔出换挡手柄总成
回收利用途径：	废塑料改性后再利用，金属材料熔融回炉再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（防护镜、手套等）
安全警示标志：	 

5. 2. 30驻车制动	
零部件图片:	
适用车型:	全部
位置:	位于驾驶室中间后部
主要材料:	ABS塑料、尼龙6，钢
数量:	1
重量:	0.05kg
紧固件:	卡扣
紧固件数量:	3
拆解工具:	塑料翘棒
拆解方法:	将塑料撬棒卡入开关一侧，用力撬出一边；再在另一边按此方法同样操作，最后将开关取出
回收利用途径:	废塑料改性后再利用，金属材料熔融回炉再利用
拆解注意事项:	佩戴防护设备（手套）
安全警示标志:	

5. 2. 31顶棚总成	
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	驾驶室顶
主要材料：	PU合成革、无纺布、针织面料
数量：	1
重量：	2.74kg
紧固件：	塑料卡扣蘑菇搭扣
紧固件数量：	2个/件 18个/件
拆解工具：	十字螺丝刀绳子
拆解方法：	取出顶棚的塑料卡扣，拆下顶棚；
回收利用途径：	硬质聚氨酯泡沫共混改性再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（手套）
安全警示标志：	

5.2.32雨刮总成	
零部件图片:	
适用车型:	全部
位置:	风挡下部
主要材料:	钢、塑料，橡胶
数量:	1
重量:	2.932kg/套;
紧固件:	螺栓和螺母;
紧固件数量:	螺栓：4个，螺母：2个
拆解工具:	套筒扳手;
拆解方法:	1、松开固定主、副刮臂的2个螺母，拆卸主、副刮臂总成2、拆卸前风挡下装饰盖板总成，松开固定电机及连动杆总成的4个螺栓3、拨下雨刮电机线束插头，拆下电机及连动杆总成
回收利用途径:	废塑料改性后再利用、金属材料熔融回炉再利用、废橡胶再生胶再利用
拆解注意事项:	拆卸电机连动杆连接的螺母时，避免电机转动，保证电机连杆初始位置准确，佩戴防护设备（手套）
安全警示标志:	

5. 2. 33驾驶室线束总成	
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	车门钣金与门护板之间，仪表台内。
主要材料：	铜合金、尼龙66、EPDM橡胶
数量：	3
重量：	1. 1kg
紧固件：	卡扣
紧固件数量：	卡扣： 18个
拆解工具：	剪刀、卡扣起子
拆解方法：	拆除仪表板，卸掉卡扣，取出线束
回收利用途径：	废塑料改性后再利用，金属材料熔融回炉再利用，废橡胶再生胶再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（手套）
安全警示标志：	

5. 2. 34发动机隔热棉	
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	驾驶室下方
主要材料：	铝箔+PET布+轻质PU+PET布
数量：	1
重量：	0.3kg/套
紧固件：	夹紧垫片
紧固件数量：	16
拆解工具：	老虎钳
拆解方法：	将固定在前挡板外侧减震垫7个夹紧垫片用老虎钳取下后直接将零件取下；
回收利用途径：	废塑料改性后再利用，金属材料熔融回炉再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（手套）
安全警示标志：	

5. 2. 35驾驶室总成	
零部件图片:	
适用车型:	全部
位置:	发动机上方
主要材料:	钢
数量:	1
重量:	53kg/套
紧固件:	螺栓
紧固件数量:	2
拆解工具:	扳手，行车
拆解方法:	松开驾驶室与车架之间的螺栓，行车将驾驶室吊离；
回收利用途径:	金属材料熔融回炉再利用
拆解注意事项:	佩戴防护设备（佩带安全帽、防护靴、手套等）
安全警示标志:	

5. 2. 36空气滤清器总成	
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	位于发动机右后侧
主要材料：	PP塑料、EPDM橡胶、钢
数量：	1
重量：	1.337Kg
紧固件：	螺栓、涡轮蜗杆卡箍
紧固件数量：	3
拆解工具：	起子、套筒扳手
拆解方法：	松开紧固件拆卸
回收利用途径：	废塑料改性后再利用，废橡胶再生胶再利用，金属材料熔融回炉再利用
拆解注意事项：	佩戴防护装备（手套等）
安全警示标志：	

5. 2. 37进气口	
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	位于空气滤清器左侧
主要材料：	PP塑料、HDP塑料、EPDM橡胶
数量：	1
重量：	0. 268Kg
紧固件：	螺栓
紧固件数量：	2个
拆解工具：	套筒扳手
拆解方法：	松开紧固件拆卸
回收利用途径：	废塑料改性后再利用，废橡胶再生胶再利用
拆解注意事项：	佩戴防护装备（手套等）
安全警示标志：	

5. 2. 38发动机进、出水管	
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	发动机左前部
主要材料：	EPDM橡胶、PA66+GF30塑料、51CrV4钢等
数量：	1
重量：	0.7kg
紧固件：	卡箍、螺栓、扎带
紧固件数量：	4
拆解工具：	卡箍钳、套筒扳手
拆解方法：	1、打开前舱盖；2、拆卸水管上的螺栓及弹性卡箍，并松开扎带；3、取下冷却水管。
回收利用途径：	废塑料改性后再利用，废橡胶再生胶再利用、金属材料熔融回炉再利用
拆解注意事项：	避免冷却液与眼睛接触，佩戴防护设备（眼镜、手套等）
安全警示标志：	

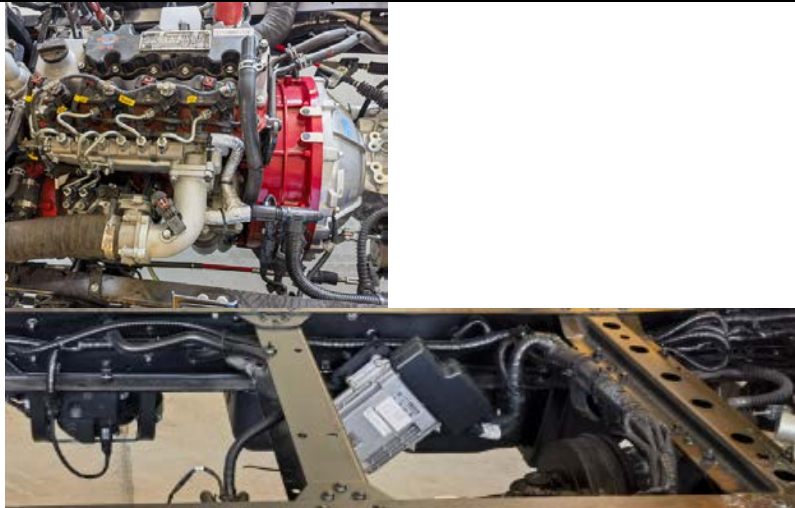
5.2.39散热器总成	
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	发动机前端
主要材料：	尼龙66、铝
数量：	2
重量：	4kg
紧固件：	螺栓、螺母、卡箍
紧固件数量：	15
拆解工具：	套筒扳手、十字起、剪刀
拆解方法：	1、打开前舱盖，打开前舱装饰罩；2、拆卸散热器上安装横梁的紧固螺栓、与散热器相连水管的弹性卡箍以及风扇和冷凝器固定螺栓；3、拔开相连的水管，取下散热器总成。
回收利用途径：	废塑料改性后再利用，金属材料熔融回炉再利用
拆解注意事项：	避免冷却液与眼睛接触，佩戴防护设备（眼镜、手套等）
安全警示标志：	

5.2.40 冷却风扇总成	
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	散热器后边
主要材料：	尼龙66、PP塑料、钢
数量：	1
重量：	3.4kg
紧固件：	螺栓
紧固件数量：	2
拆解工具：	套筒扳手、卡箍钳
拆解方法：	1、拆卸线束与风扇连接的插接头；2、拆卸与散热器相连的螺栓，松开水管扎带,取下冷却风扇总成。
回收利用途径：	废塑料改性后再利用，金属材料熔融回炉再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（手套等）
安全警示标志：	

5. 2. 41水泵总成	
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	发动机前端
主要材料：	铝合金
数量：	1
重量：	1. 4kg
紧固件：	螺栓
紧固件数量：	5
拆解工具：	套筒扳手
拆解方法：	松开皮带轮后拆卸水泵总成螺栓；
回收利用途径：	金属材料熔融回炉再利用
拆解注意事项：	佩戴防护装备（手套、眼镜等）
安全警示标志：	

5. 2. 42空调压缩机总成	
零部件图片:	
适用车型:	全部
位置:	发动机前端
主要材料:	铝合金、钢
数量:	1个
重量:	6. 25Kg
紧固件:	螺栓
紧固件数量:	6个
拆解工具:	套筒
拆解方法:	取下压缩机皮带，用套筒拆下空调管路螺栓和压缩机固定螺栓，取下压缩机
回收利用途径:	金属材料熔融回炉再利用
拆解注意事项:	拆解前需先排除空调系统内的制冷剂；请勿将皮肤直接接触制冷剂，以防冻伤；佩戴防护装备（手套、眼镜等）
安全警示标志:	

5.2.43 ECU控制器	
零部件图片:	
适用车型:	全部
位置:	车架左侧中间处
主要材料:	铝合金
数量:	1
重量:	0.95kg
紧固件:	螺栓、螺母
紧固件数量:	六角法兰面螺栓M8: 4个
拆解工具:	套筒扳手
拆解方法:	1、拆掉4个固定螺栓，2、取出控制器盒
回收利用途径:	金属材料熔融回炉再利用
拆解注意事项:	佩戴防护装备（手套等）
安全警示标志:	

5. 2. 44发动机及车架线束总成	
零部件图片：	
适用车型：	全部
位置：	发动机，车架内。
主要材料：	铜合金、尼龙66、三元乙丙橡胶
数量：	3
重量：	1.1kg
紧固件：	卡扣
紧固件数量：	卡扣：18个
拆解工具：	剪刀、卡扣起子
拆解方法：	1、拆除仪表板、门护板，卸掉卡扣，取出线束
回收利用途径：	废塑料改性后再利用，金属材料熔融回炉再利用，废橡胶再生胶再利用
拆解注意事项：	佩戴防护设备（手套）
安全警示标志：	

5.2. 45发动机总成	
零部件图片:	
适用车型:	全部
位置:	车架前部
主要材料:	钢铁、铝合金
数量:	1
重量:	130.6KG（不含机油）
紧固件:	螺栓、卡箍等
紧固件数量:	7个螺栓（发变螺栓） 2个螺母（右悬置锁紧螺母） 3个螺母（排气预催高温螺母）6卡箍（进出水管卡箍、补水管卡箍、除气卡箍、低温散热器进出水管）
拆解工具:	套筒扳手、卡箍钳等
拆解方法:	1、依次拆除进排气、悬置、起动机、合装螺栓，取出发动机
回收利用途径:	金属材料熔融回炉再利用
拆解注意事项:	佩戴防护设备（防护镜、手套等）
安全警示标志:	

5.2.46变速箱总成	
零部件图片:	
适用车型:	全部
位置:	发动机后部
主要材料:	ADC12、20CrMoTiH、SPCC、65Mn等
数量:	1
重量:	85.1kg
紧固件:	螺栓、螺母等
紧固件数量:	7
拆解工具:	套筒扳手等
拆解方法:	1、支起车辆，从发动机侧拆掉挠性盘与飞轮连接螺栓；2、从制动器带盘驱动轴上拆下拔下传动轴，松开发变连接螺栓，拆下变速器。
回收利用途径:	金属材料熔融回炉再利用
拆解注意事项:	佩戴防护设备（防护镜、手套等）
安全警示标志:	

5. 2. 47车架总成	
零部件图片:	
适用车型:	全部
位置:	--
主要材料:	钢
数量:	1
重量:	85. 8kg
紧固件:	--
紧固件数量:	-
拆解工具:	-
拆解方法:	--
回收利用途径:	金属材料熔融回炉再利用
拆解注意事项:	佩戴防护设备（手套等）
安全警示标志:	